



Prozessregelung der Schnittholztrocknung mit dem Gerät „RGK 200 W“ (CSA)

gekoppelt werden. Sämtliche Vor- und Nachschnitlinien sind auch mit einer vollautomatischen Ausrichtung und Drehung ausrüstbar.

Stabilität und Modularität sind wichtige Produkteigenschaften der Mehrblattkreissägen der ML-Serie. Ein universeller Maschinenständer kann mit einer oder zwei Wellen bestückt werden. Führungsketten sichern eine exakte Führung und damit zusammen mit der Doppelwelle kleinste Schnittfugen.

Im Vielblattsägenbereich werden mehrere Modelle für größere Stärken angeboten. Dies sind die Typen „Falcone“ und „Leone“, die für den Einsatz in Fertigungslinien mit Schnitthöhen bis ca. 250 mm, Durchgangsbreiten von 900 mm und Einhangbreiten bis 500 mm entwickelt wurden.

Die Nachschnittkreissäge „Multiref“ mit zwei Köpfen und sechs unabhängig voneinander verstellbaren Achsen wurde nach neuesten Erkenntnissen modernisiert. Mit 900 mm Durchgangsbreite und 200 mm (240) Schnitthöhe ist sie besonders für den Nachschnitt von ein- bis mehrstieligem Bauholz, Dielen unter anderen Produkten geeignet.

Im Bereich der Massivholzbearbeitung steht eine komplette Typenreihe von Hobel- und Kehlmaschinen zur Verfügung, von der kleinen vierwelligen Universalmaschine über eine Bauholzmaschine mit 450 mm Arbeitsbreite und 300 mm Hobelhöhe bis hin zur Hochleistungsmaschine mit Vorschubgeschwindigkeiten von bis 200 m/min. Für die Fenster-, Türen- und Blockhausfertigung wurde das System „Optima 2000“ entwickelt: mehrere miteinander verknüpfte Arbeitsstationen.

Neben der Herstellung von Anlagen die für die Produktion von traditionellem Massivholzparkett bietet die Firma auch ihr Know-how für Zwei- und Dreischicht-Fertigparkettanlagen an. Darüber hinaus werden auch Stapelmaschinen angeboten.

CSA Electronic Mess- und Regelgeräte GmbH

Dieselstraße 11,
D-71691 Freiberg am Neckar
Tel. +49 (0) 71 41 / 7 10 23
Fax +49 (0) 71 41 / 7 10 22
csa.electronic@bestadresse.com

• Holzfeuchtemessgeräte • Mess- und Regelgeräte für die Schnittholztrocknung

Die Firma stellt voll- und halbautomatische Mess- und Regelgeräte für die Schnittholz-

trocknung her (vgl. Abbildung). Mit diesen kompakten Regelgeräten ist es möglich, eine rasche und sichere Trocknung zu erreichen und damit die Betriebskosten deutlich zu senken. Die leichte Bedienung, eine interaktive Betriebssoftware und moderne Mess- und Steuerelektronik führen bei jedem Trocknungsprozess zu sicheren Ergebnissen. Dazu stehen vorprogrammierte Trocknungsprogramme sofort zur Verfügung. Diese können zu jeder Zeit verändert und abgespeichert werden.

Die Regelgeräte bieten eine präzise und ausgewogene Datenerfassung in der Trockenkammer mit Hilfe mehrerer Holzfeuchte-, Luftfeuchte- und Temperatur-Messstellen. Geringe Betriebskosten durch Einsparung der Schützen und Timer im Ventilatorschrank mittels komplettem Reversierungsprogramm; lieferbar sind Gefrierschutzautomatik der Heizventile, automatische Klappenverriegelung bei zu geringer Heizleistung und Impulssteuerung der Sprühung.

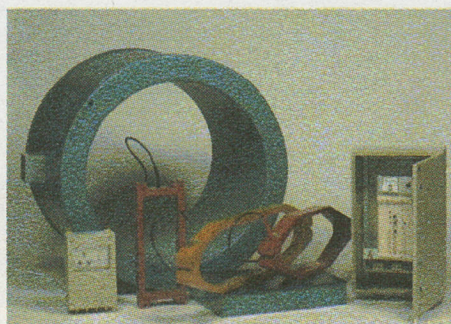
Geliefert werden weiterhin digitale Handmessgeräte zur schnellen Bestimmung der Feuchtigkeit in Holz und in Baustoffen. Diese messen entweder nach dem bewährten Kontakt-Messverfahren oder nach dem Widerstands-Messprinzip. Über 240 verschiedene Holzarten können mit diesen Geräten gemessen werden.

CTR Holztechnik

Sperberstraße 24 d, D-83052 Bruckmühl
Tel. +49 (0) 80 62 / 80 46 77
Fax +49 (0) 80 62 / 80 46 78
ctr-holztechnik@t-online.de

• Metallsuchspulen für Rundholz • Metallsuchspulen für die Weiterverarbeitung • Metallsuchspulen für Schüttgüter

Die Firma hat den Vertrieb für ABB Metallsuchspulen in Deutschland. Die robust gebauten Metalldetektoren werden in zwei Versionen gebaut: „QSDM 104“ und



Metallsuchspule „QSDM 110“ (ABB)

„QSDM 110“. Beide Geräte sind für den ortsfesten Einsatz in Förderanlagen vorgesehen. Der „QSDM 104“ ist ein einfaches Gerät zur Ortung von Metallteilen bis zu einer Größe von 1,5% des jeweiligen Durchmessers der Suchspule.

Für höchste Empfindlichkeit hat ABB die Rundspule vom Typ „QSDM 110“ entwickelt (vgl. Abbildung), bei denen Metalleinschlüsse mittels Mikroprozessortechnik erkannt werden. Damit ist es möglich, alle Metalle mit Abmessungen unter 0,5% des äquivalenten Spulendurchmessers zu orten. Störungen aus der Umgebung sind weitgehend ausgeschlossen. „QSDM 110“ ist mit drei Wicklungen ausgerüstet. So gibt es praktisch zwei Suchebenen, die von der mittig positionierten Sendespule jeweils in den vorderen und den hinteren Bereich der Spule hereinragen. Dadurch können sämtliche metallischen Werkstoffe – auch Kupfer und Aluminium – sowie nichtmetallische Werkstoffe mit elektrischer Leitfähigkeit erkannt werden.

Die Metallsuchspulen sind aus witterungsbeständigem Kunststoff hergestellt und daher für den Einsatz im Freien unbedingt geeignet. Der Einbau und die Inbetriebnahme der ABB Metallsuchspulen ist denkbar einfach. Eine klare Bedieneroberfläche hilft, sämtliche Parameter bequem den jeweils örtlichen Bedingungen anzupassen.

Eberl Trocknungsanlagen GmbH

Hauptstr. 54a, D-84155 Bodenkirchen
Tel. +49 (0) 87 45 / 9 61 98 25
Fax +49 (0) 87 45 / 91 95 94
info@eberl-trocknungsanlagen.de
www.eberl-trocknungsanlagen.de

• Schnittholztrockner • Vakuumtrockner • Bauholztrockner

Die Firma stellt Vakuumholztrockner in Kombination mit Wärmepumpen her, die sogenannten Energiespartrockner. Dieser Vakuumtrockner, der weder Heizungs- noch Wasseranschluss benötigt, trocknet Laub- und Nadelholz schnell und in hoher Qualität. Eine Wärmepumpe und die durchdachte Bauart des Trockners sorgen für den sehr niedrigen Elektro-Energieaufwand (vgl. Abbildung).

Das Herz der Anlage ist eine Wärmepumpe, die zum Entfeuchten der Luft durch Kondensieren und zum gleichzeitigen Beheizen der Trockners durch Wärmerückgewinnung im Vakuum eingesetzt wird. Mit dieser speziellen Wärmerückgewinnungsanlage entstehen beim Kondensieren in der Kammer keine Wärmeverluste. Diese Wärmerückgewinnungstechnik arbeitet so effektiv, dass sogar Überschusswärme mit einem Kühlkreislauf abgeführt werden muss. Der durchschnittliche Energieverbrauch beträgt pro 1 m³ Schnittholz nur 0,5 kWh pro Stunde. Die Lüftungsart über einen sogenannten Druck- und Sogkanal sorgt für einen gleichmäßigen Querbelüftung und Wärmeverteilung. Die Produktpalette umfasst Vakuumtrockner mit 8 bis 50 m³ Inhalt. Sie eignen sich besonders für das Trocknen von Bauholz in sämtlichen Holzarten. Außerdem bietet die Anlage auch die Möglichkeit der Behandlung gegen Holzwespen (Sirex) und das Dämpfen von Buche. Die Trocknungsanlage, geeignet für die Installation im Freien, wird in Edelstahlaufbau und in schlüsselfertiger Kompak-