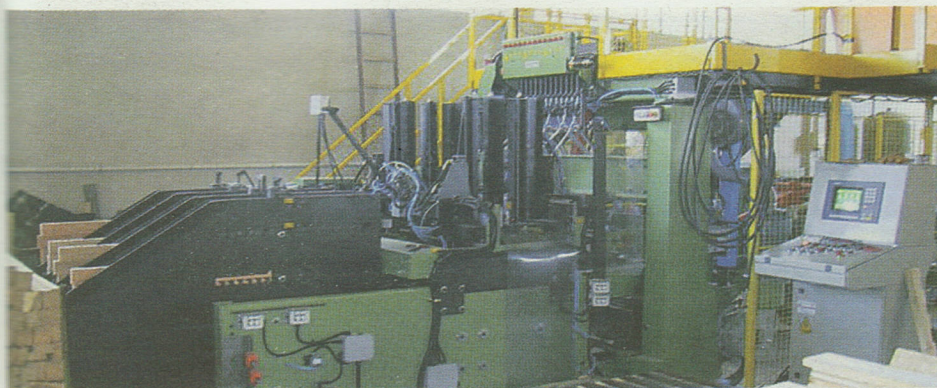


elektroni-
optimie-
" wird
Gezeigt
menten,
überwa-
dung).



Vollautomatische Palettenlinie mit automatischer Brettzufuhr (Coral)

office@a.costarighi.com
www.a.costarighi.com

Die Spaner-Profilieranlagen in Modulbauweise werden für Rundholzdurchmesser bis zu 50 cm hergestellt. Die Stämme können mit dieser Anlage in einem Durchgang zu Balken, Kanthölzern und Brettern verarbeitet werden. Die Schwarten werden in zwei Spanerpaaren zerspant. Bei der Modulbauweise sind die einzelnen Aggregate fertig montiert und im Werk ausprobiert. Am Aufstellungs-ort werden die Module nur noch ausgerichtet und miteinander verbunden, was kürzeste Montagezeiten erlaubt.

Weiterhin sind im Fertigungsprogramm die bewährten Vielblattsägen, ausgerüstet als doppelwellige oder einwellige Maschinen. Die Einwellenmaschinen können für den Einsatz als Besäumsäge auch mit verstellbaren Sägebüchsen geliefert werden.

Für die Parkettfertigung werden die Präzisionhobelmaschinen der Reihe Mistral angeboten ebenso wie Präzisionsdoppelendprofiler. Für den Bereich Mehrschnittparkett werden die Durchlaufpresse „Kontakt“ zum Verleimen der Lamellen mit dem Trägermaterial hergestellt. Für das Profilieren der Parkettrohlinge wird eine Profilierlinie mit Präzisionsdoppelendprofilieren Typ „Kwadra“ angeboten.

CTR Holztechnik Eckart Müller

Müller-zu-Bruck-Str. 12,
D-83052 Bruckmühl
Tel. +49 (0) 80 62/72 55 15-0
Fax +49 (0) 80 62/72 55 15-90
info@ctr-holztechnik.com
www.ctr-holztechnik.com

• Beratung • Verkauf von Anlagen für die Säge- und Holzindustrie

Die Firma CTR Holztechnik ist seit zehn Jahren in der Beratung und im Verkauf von Anlagen für die Holzindustrie erfolgreich tätig. Als Vertriebspartner vertritt sie die Firmen Springer Maschinenfabrik AG, Friesach (Österreich), Microtec Industrieautomation GmbH, Brixen (Italien) und Medetec Metallsuchspulen aus Schweden.

Die Metallsuchspulen werden in der Holzindustrie zur Erkennung von Metalleinschlüssen in Rundholz wie auch in Schnittholz eingesetzt. Sie sprechen auf alle Metalle an. Aufgrund des neuen Spulenaufbaues werden sogar Kupfer, Aluminium und nicht rostender Stahl erkannt. Auch bei nichtmetallischen Werkstoffen mit hoher Eisenmischung

und hoher elektrischer Leitfähigkeit wird ein Signal gesendet.

Umgekehrt kann elektromagnetischer Smog nicht mehr die Leistungsfähigkeit der Metallsuchspule herabsetzen.

Die runden Metalldetektoren der Serie „OSDM 110“ und „OSDM 112“ sind lieferbar mit Innendurchmessern von 300 mm bis 1600 mm. Dies lässt genügend Spielraum für die unterschiedlichsten Stammdurchmesser. Die runde Form der Suchspule entspricht der Ergonomie des zu prüfenden Rundholzes in idealer Weise.

Die Messempfindlichkeit ist für höchsten industriellen Standard ausgelegt. Einfache, selbsterklärende Menüführung der Elektronik erlaubt es, individuelle Betriebsanpassungen in kürzester Zeit mit eigenem Personal vorzunehmen.

So kann die in einem eigenen Steuer-schrank untergebrachte Elektronikeinheit bis zu 100 m von der Suchspule entfernt aufgebaut und notwendige Veränderungen der einzelnen Parameter bequem vom Steuerstand der Anlage ausgeführt werden. Zwei separate Alarmausgänge werden für akustische, visuelle oder anlagenspezifische Signale verwendet.

Weiter bietet Medetec AB spezielle Suchspulen für das Auffinden von Metallen in Schüttgütern wie Hackschnitzeln und Säge-spänen an.

Dantherm Filtration A/S

Werkzeuge und Maschinenausrüstungen



Maschinelle Festigkeitssortierung System „Precigrader“ (Dynalyse)

Döscher & Döscher GmbH

Holzwerkstoff- und Furnierherstellung

Dynalyse AB

Brodalsvägen 7,
S-43338 Partille
Tel. +46(0)31/448632
Fax +46(0)31/448603
info@dynalyse.se
www.dynalyse.se

Vertrieb Deutschland:

Limab GmbH,
Mitterlängstr. 28,
D-82178 Puchheim
Tel. +49 (0) 89/84 05 83 20
Fax +49 (0) 89/84 05 83 21
michael.karlsson@limab.de
www.limab.de

• Maschinelle Festigkeitssortierung

Die schwedische Firma stellt Ausrüstungen zur maschinellen Festigkeitssortierung von Schnittholz her. Die Systeme „Dynagrade“ und „Precigrader“ arbeiten mit einer dynamischen Messtechnik, wodurch eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet ist. Eine maschinelle Festigkeitssortierung von Schnittholz erfordert in den meisten Ländern eine Zertifizierung durch die Behörden.

Die genannten Systeme sind in den meisten Ländern zugelassen und arbeiten gemäß verschiedener Standards wie dem europäische Standard EN14081 für Bauholz und Leimbinderlamellen sowie nach Standards in USA. In Europa nennt man die Klassen C18, C24 usw.

Die Systeme „Dynagrade“ und „Precigrader“ werden oft in einen bereits vorhandenen Querförderer für Schnittholz und Hobelware eingebaut. „Dynagrade“ wurde bereits in über 100 Säge-, Hobel- und Leimbinderwerken installiert. „Precigrader“ (vgl. Abbildung) ist ein relativ neues Produkt; es garantiert höhere Ausbeute in höheren Festigkeitsklassen sowie eine direkte Information über E-Modul und Dichte für jedes Stück Schnittholz.

Im Laufe des Jahres 2008 wird „Precigrader“ in mehreren Anlagen in Skandinavien und Deutschland installiert.