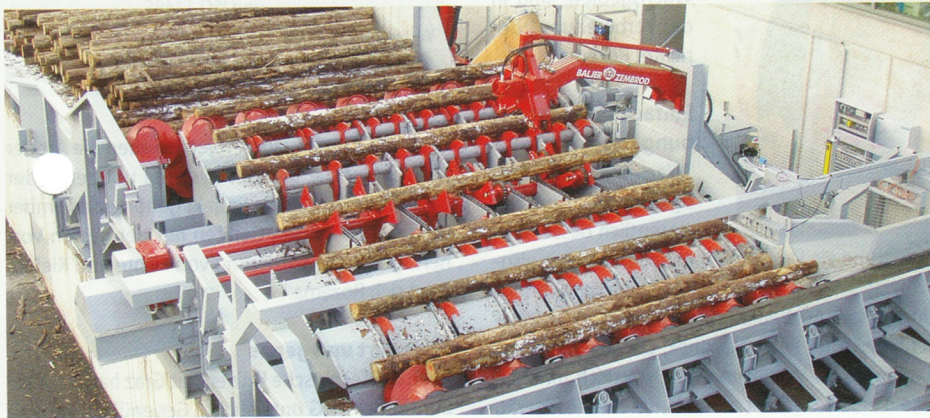


HEGGENSTALLER

# Weniger Lärm, hohe Leistung

## Neuer Rundholzplatz für 1 Mio. fm-Sägwerk

Mitte Juli war Montagestart für den neuen Rundholzplatz bei Heggenstaller in Lauterbach/DE. Vier Monate später ist dieser in Betrieb gegangen. Springer installierte die neue Zuführung und Vereinzelung, die schnell, leise und ohne großen Verschleiß funktioniert.



**Aufgabestation am Rundholzplatz** mit Vereinzelung, Wurzelreduzierer und Einzug auf Förderband

Vor wenigen Wochen hat der Probebetrieb am Rundholzplatz begonnen“, erzählt Projektleiter Martin Schmidberger. Er ist seit einem Jahr mit zwei weiteren Kollegen mit der Planung des neuen Werkes in Hessen betraut. Die Maschinen werden sukzessive in die Höhe gefahren und optimiert. Die Springer Maschinenfabrik, Friesach, lieferte die Anlagen in Zusammenarbeit mit Microtec (Vermessung), Baljer & Zembrod (Wurzelreduzierer), Nicholson (Entrindung) sowie Mesutronic (Splittersuchgerät). Die Projektbetreuung bei Springer oblag DI (FH) Eckart Müller, CTR Holztechnik, Bruckmühl/DE. Er hat mit seinem Team die Vertretung der Kärntner Maschinenfabrik in Deutschland inne.

### Keine Ketten

Bei der Rundholzaufgabe hat sich Springer etwas Neues einfallen lassen: Die Stämme werden mittels Schubboden vorwärts bewegt. Der sogenannte Log Shuttle ist – wie auch die restliche Zubringung – gänzlich ohne Ketten ausgeführt. Er schiebt das Holz weiter zur Vereinzelungsstelle. „Der Transport ohne Förderketten ist weniger verschleißanfällig und verlängert die notwendigen Wartungsintervalle“, informiert Müller. „Unsere Kunden erwarten sich hinsichtlich der Wartung und der anfallenden Betriebskosten, dass Kostenersparnisse im mechanischen Bereich vor allem durch eine Umstellung der oszillierenden Bewegungen zu kontinuierlichen Abläufen erzielt werden können.“

An der Entzerrstufe wurden Schraubrollen versetzt angeordnet, um eine bessere und schnellere Stamm-Vereinzelung zu gewährleisten. Danach

passiert das Holz den Wurzelreduzierer, bevor es zum Herzstück der Anlage – dem Screw Feeder – gelangt. In der Endausbaustufe werden 1 Mio. fm/J über die Anlage gehen.

### Bis zu 50 Stämme pro Minute

Der patentierte neue Zuteiler Screw Feeder richtet die Stämme verschiedener Längen und Durchmesser aus und vereinzelt nochmals eng aneinander liegendes Holz. Mit einer sanften, runden Bewegung wird es in Transportrichtung beschleunigt und auf ein Förderband übergeben. „Dieser Zuteiler ist ein Hit“, ist Schmidberger erfreut. „Er garantiert einen extrem ruhigen Ablauf und beschleunigt den Stamm optimal in Förderrichtung.“ Springer beziffert bei dieser Technik die Leistung mit bis zu 50 Stück pro Minute.

Vor dem Nicholson-A8-Entrinder können Überstärken aussortiert werden. Nach dem Splittersuchgerät wird erneut mit dem System Screenlog vermessen, bevor die Stämme in eine der 100 Boxen einsortiert werden. Bei Heggenstaller werden Durchmesser von 1a bis 7 zugekauft. Die Längen liegen zwischen 2,4 und 5 m.

### Komplettausstattung

Springer liefert für das neue Sägwerk weiters vier Schnittholz-Sortieranlagen sowie eine umfangreiche Paketmanipulation, in die vier Pascal-Pressen integriert sind. Die Sägelinie sowie die Sortierung befinden sich im Bau. Die gesamte Scanner- und Messtechnik stammt von Microtec. „Der Einschnitt soll im April 2009 starten“, informiert Schmidberger. **MN <**

## > DATEN & FAKTEN

### HEGGENSTALLER

<b>Geschäftsführer:</b>	Gebhard Dünser, Ulrich Feuersinger
<b>Standort:</b>	Lauterbach/DE
<b>Baubeginn:</b>	April 2008
<b>Start Einschnitt:</b>	April 2009
<b>Areal:</b>	54 ha
<b>Investition:</b>	120 Mio. €
<b>Einschnitt:</b>	1 Mio. fm/J (geplant)
<b>Pellets:</b>	120.000 t/J
<b>Palettenklötze:</b>	120.000 m <sup>3</sup> /J



**Screw Feeder:** durch die gleichzeitige Dreh- und Vorwärtsbewegung wird höhere Leistung erreicht



**Mit Schraubrollen ausgeführte Vereinzelungsstufe** in Richtung Wurzelreduzierer